**Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

Data oferty: …………………………………………………….

Termin ważności oferty\*: ………………………………………

\*Zamawiający wymaga minimum 30-dniowego terminu ważności oferty

Nazwa Oferenta: ………………………………………………………………………………………….….

Adres Oferenta: ……………………………………………………………………………………………….

Adres email Oferenta: ………………………………………………………………………………………..

Osoba do kontaktu: …………………………………………………………………………………………..

DO:

**PAMAPOL S. A.**

**97-438 Rusiec; ul. Wieluńska 2**

NIP 8321761681

**FORMULARZ OFERTOWY**

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr ZP/01/11/2023 z dnia 08.11.2023 r. skierowane przez
Zamawiającego – PAMAPOL S. A., przedkładamy niniejszą ofertę dotyczącą **dostawy maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy) z Krajowego Planu Odbudowy
i Zwiększania Odporności (KPO)**

**I. PRZEDMIOT OFERTY**

Przedmiotem oferty jest **dostawa maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy) z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO),** zgodnie z zestawieniem parametrów wymaganych oraz w ilościach wskazanych w **Załączniku nr 2 do Zapytania ofertowego nr** **ZP/01/11/2023**, spełniająca wszystkie podane warunki udziału w postępowaniu.

**II. KRYTERIA (wymienić jakie)**

* ***Pakiet Nr 1 – maszyna etykietująca (1 kpl.)***
1. Oferowana cena netto w zł za dostawę całego zamówienia (Pakietu Nr 1) zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023 „zestawienie parametrów wymaganych”: ……………………..zł.
2. Termin wykonania przedmiotu zamówienia od dnia zawarcia umowy (maksymalny dopuszczalny termin dostawy to
5 miesięcy): ……………………………………………… miesiące.
3. Okres gwarancji dla przedmiotu zamówienia od dnia odbioru przedmiotu zamówienia (minimalny dopuszczalny okres gwarancji to 12 miesięcy): …………………. miesięcy.

**III. INFORMACJA O ODDZIAŁYWANIU NA ŚRODOWISKO I KLIMAT PROCESU REALIZACJI DOSTAWY**

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

**IV.** Wszelkie opłaty pośrednie, koszty i odpowiedzialność związana z dostarczeniem przedmiotu dostawy do miejsca wskazanego przez Zamawiającego (tj. Pamapol S. A. ul. Wieluńska 2, 97-438 Rusiec) ponosi Zamawiający (PAMAPOL S.A ul. Wieluńska 2, 97-438 Rusiec)

**V. Termin płatności:**

* + 30 dni od daty otrzymania faktury

W przypadku przekroczenia terminu płatności Wykonawca:[[1]](#footnote-1)

* + nie przewiduje żadnych restrykcji
	+ ma prawo naliczyć odsetki ustawowe
* Jeżeli nie zostanie wybrana żadna z powyższych opcji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca w przypadku przekroczenia terminu płatności naliczy odsetki ustawowe.

**VI.** Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z dokumentacją zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023 i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz, że otrzymaliśmy od Zamawiającego niezbędne informacje do przygotowania oferty.

**VII.** Oświadczamy, że wzór umowy stanowiący Załącznik Nr 4 Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023, został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na zaproponowanych warunkach.

**VIII** Oświadczamy, że Oferta nie zawiera/zawiera informacji\* stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów
o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

* Jeżeli Wykonawca nie zakreśli żadnej z powyższych opcji, Zamawiający przyjmie, że Oferta nie zawiera informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa.
* Jeżeli Wykonawca zastrzeże, że Oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa, powinien załączyć wyjaśnienia. W przeciwnym wypadku, Zamawiający uzna, że informacje są jawne.

**IX.** Załącznikami do niniejszej oferty są:

1. Załącznik nr 2 – ZESTAWIENIE PARAMETRÓW WYMAGANYCH
2. Załącznik nr 3 – OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ SKŁADAJĄCEGO OFERTĘ Z ZAMAWIAJĄCYM I BRAKU KONFLIKTU INTERESÓW
3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Oświadczam, że podane informacje są prawdziwe, pod rygorem odpowiedzialności karnej z art. 233 §1. KK.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_. \_\_.2023 r.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(podpis Oferenta)

**Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

**ZESTAWIENIE PARAMETRÓW WYMAGANYCH**

**Pakiet Nr 1 – maszyna etykietująca (1 kpl.)**(Nazwa sprzętu)

Producent \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Nazwa zestawu / typ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Rok produkcji \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (sprzęt fabrycznie nowy)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L. p.** | **OPIS PARAMETRU** | **Parametr wymagany** | **Opis parametrów oferowanych** |
| **MASZYNA ETYKIETUJĄCA** |
|  | **Wydajność produkcyjna:** min6 000 pojemników/h | tak - opisać |  |
|  | **Wydajność nominalna:** max 6 500 pojemników/h | tak - opisać |  |
|  | **Maszyna wyposażona w:** min3 stacje do aplikacji etykiet samoprzylepnych na konstrukcji typu BOB CMB lub równoważnej, min prędkość 70m/min | tak - opisać |  |
|  | **Maszyna przystosowana do aplikacji:** - samoprzylepnej etykiety dookólnej lub samoprzylepnej etykiety frontowej - samoprzylepnej kontretykiety - samoprzylepnej krawatki na pełnych pojemnikach cylindrycznych i kształtnych. | tak - opisać |  |
|  | **Parametry stacji etykietujących:*** Długość etykiety (min - max): 30-130 mm
* Wysokość etykiety (min - max): 20-195 mm
* Średnica pojemnika (min - max): 50-120 mm
* Wysokość pojemnika (min - max): 110-350 mm
* Alternatywna wysokość pojemnika (min - max): 210-440 mm
 | tak - opisać |  |
|  | **Parametry maszyny:*** Średnica maszyny: max 576 mm
* Liczba talerzyków: max 6
* Podziałka maszyny: min 301,44 mm
* Średnica gwiazd: min 384 mm
 | tak - opisać |  |
|  | **Zasilanie elektryczne:*** Napięcie: 400V (+/-10 %) 3F + N + PE
* Sterowanie: 24 V cc
 | tak - opisać |  |
|  | **Komponenty maszyny:*** Części pneumatyczne: Smc lub równoważny
* Falownik: B&R lub równoważny
* Silniki: Rossi lub równoważne
* PLC-HMI (Human-Machine Interface): PLC B&R z panelem 10’’ lub równoważny
* Typ transportera: Transporter zamknięty (100x150 mm)
* Kolor maszyny: RAL 9007
 | tak - opisać |  |
|  | **Transfer butelek*** ślimak rozdzielający, gwiazdy wprowadzające i wyprowadzające oraz centralna prowadnica wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na zużycie
* możliwość szybkiej wymiany części formatowych bez użycia narzędzi i bez konieczności dokonywania regulacji.
 | tak - opisać |  |
|  | **Karuzela butelek:*** Talerzyki butelek pokryte AISI304.
* Regulacja wysokości górnej głowicy w zależności od różnych formatów pojemników przy wykorzystaniu motoreduktora.
* Automatyczna regulacja dokonywana z poziomu panelu operatora.
 | tak - opisać |  |
|  | **Regulacja prędkości oraz sterowanie automatyczne:** * Regulacja wydajności produkcyjnej w pełni zautomatyzowana i może być zmieniona zgodnie z przepływem pojemników na wejściu i wyjściu.
* Ślimak z napędem elektronicznym (urządzenie zatrzymujące usytuowane na wejściu maszyny) zapewniający minimalne nagromadzanie pojemników wprowadzanych do maszyny.
* Automatyczne urządzenie na wyjściu maszyny zatrzymuje ją w przypadku nadmiernego nagromadzenia pojemników.
* Proces sterowany w całości za pomocą PLC.
 | tak - opisać |  |
|  | **System elektryczny** * Maszyna zgodna z normami WE
* Prąd sterujący 24V.
 | tak - opisać |  |
|  | **Konserwacja*** Smarowanie ręczne za pomocą kalamitek umieszczonych na panelu
* Osłony górnej karuzeli łatwo demontowane bez użycia narzędzi, co pozwala na łatwą kontrolę oraz konserwację gniazd.
* Gniazda pojemników wyposażone w koło samonastawne, niewymagające konserwacji, pokryte technopolimerem.
 | tak - opisać |  |
|  | **W skład maszyny etykietującej wchodzą co najmniej:** * PLC do sterowania maszyną
* Wbudowana teleasysta do zdalnej pomocy
* Panel z ekranem dotykowym do sterowania funkcjami maszyny, zainstalowany na ruchomym i obrotowym ergonomicznym ramieniu
* Automatyczny system zmiany prędkości produkcji za pomocą falownika oraz czujników zainstalowanych na taśmach transportera.
* Regulacja wysokości górnej głowicy w zależności od obsługiwanych formatów pojemnika za pomocą motoreduktora
* Regulacje wykonywane w sposób automatyczny z panelu operatora
* Osłony bezpieczeństwa zgodne z regulacjami EWG:
	+ Na przodzie maszyny: drzwi bezpieczeństwa mocowane na zawiasach
	+ Z tyłu maszyny: osłony zaokrąglone, gilotynowe z systemem prowadzenia góra/ dół

Osłony wykonane z przyciemnionego termoformowanego poliwęglanu.Osłony zabezpieczające unoszone za pomocą łańcucha* Szafka elektryczna wbudowana w ramę nośną maszyny.
* Przeniesienie napędu na gwiazdy oraz karuzelę centralną dzięki przekładniom wykonanym z materiału odpornego na zużycie o niskim współczynniku tarcia.
* Przekładnie sterowane za pomocą silnika wyposażonego w elektroniczny przetwornik częstotliwości “FALOWNIK”
* Ślimakowy system wyposażony w napęd z funkcją zatrzymania pojemników w fazie (in-phase).
* Części formatowe z niezależną regulacją pomiędzy prowadnicą a ślimakiem
* Konfiguracja maszyny zapewniająca liniowe wprowadzanie/wyprowadzanie (2 gwiazdy)
* Rotacja talerzyków za pomocą silników krokowych
* Przenoszenie napędu pomiędzy górnym talerzykiem i odpowiednim silnikiem za pomocą motoreduktora, niewymagającego konserwacji.
* Rotacja talerzyków każdego programu rotacji modyfikowana z panelu głównego
* System wymuszonej wentylacji gwarantujący bezpieczeństwo silników i utrzymania ich temperatury pod kontrolą.
* Min 3 konstrukcje nośne BOB CMB do stacji aplikujących etykiety samoprzylepne
* Konstrukcja rurowa ze stali nierdzewnej przymocowana wyłącznie do ramy maszyny, bez stosowania podpór sięgających do podłoża.
* W skład każdej konstrukcji BOB wchodzą co najmniej:
	+ Elektronika i pneumatyka
	+ Prowadnice łożysk kulkowych z recyrkulacją kulek do regulacji promieniowej
	+ Regulacja wysokości za pomocą dwóch prowadnic pionowych
	+ Regulacje osi za pomocą gwintowanego prętu w wykonaniu z AISI 304 oraz numerycznego wskaźnika pozycji dla szybkich nastaw
	+ Stalowy przegub z dwiema osiami (z możliwością regulacji skoku i obrotu) zapewniający większą wytrzymałość
* Min 3 stacje do aplikacji etykiet samoprzylepnych, prędkość 70m/min, w skład każdej z nich wchodzą:
	+ Silnik krokowy do napędzania i odwijania papierowego podkładu
	+ Silnik prądu stałego (DC) do przewijania podkładu papierowego
	+ Pojedynczy uchwyt roli
	+ Maksymalna średnica rolki: 400 mm z czujnikiem zbliżającego się końca rolki
	+ Maksymalna średnica nawoju: 260 mm z czujnikiem przepełnienia
	+ Jednostka wstępnego rozwijania z nieprzywierającymi rolkami
	+ Bufor ze sterowaniem elektronicznym w szerokim magazynku nadającym się do wszelkiego rodzaju etykiet
	+ Zespół ciągnięcia folii z systemem owijania w zakresie 180° oraz nieprzywierający wałek
	+ Ekran dotykowy 4,3” oraz obrotowy panel
	+ Przystosowanie do 4.0 Industry
	+ Przystosowanie do CFR21
	+ Przystosowanie do OPC UA
	+ Możliwość zapisania w pamięci stacji do 999 różnych formatów etykiet z automatycznym zapisywaniem kopii zapasowej
	+ Dostępność 36 języków
	+ Szybkowymienny czujnik do etykiet nietransparentnych
	+ Przewijarka papieru z mechanicznym systemem do szybkiej zmiany rolki
	+ Oprogramowanie do wykrywania zerwania podkładu papierowego
* Minimum 1 kompletny zestaw części do obsługi 1 formatu kształtnego pojemnika plastikowego, w skład którego wchodzą:
	+ Uniwersalny ślimak wprowadzający Ø60-120mm
	+ Zestaw złożony z gwiazdy wprowadzającej/wyprowadzającej (1+1)
	+ Centralna prowadnica pojemników
	+ 6 talerzyków z systemem montażu typu Click-Clack
* Minimum 1 stacja do wygładzania dookólnych papierowych etykiet samoprzylepnych, w skład której wchodzą:
* System wykrywania brakującej etykiety (przeznaczony dla 3 różnych rodzajów etykiet) za pomocą kamery Smart lub równoważnej
* System delikatnego odrzutu pojemników na ześlizg umieszczony na boku taśmy transportera.
* Przystosowanie szafy sterującej do montażu klimatyzacji w przyszłości
 | tak - opisać |  |
|  | **Zespół transporterów płytkowych butelek (wymagana ilość – 1 kpl.)**Wymagane warunki wykonania:* konstrukcja - stal AISI304 szlifowana
* szerokość - Br=105/600 mm
* wysokość – H=1150 mm
* prowadzenie łańcucha – ślizg PE/PE
* łańcuch odcinków prostych – NGE/MX820FT K325 lub równoważny
* łańcuch odcinków skrętnych – NGG/MX880FT TAB K325 lub równoważny
* bandy boczne do etykieciarki – prowadnice płytowe PE lub równoważne
* bandy boczne od etykieciarki – prowadnice płytowe PE lub równoważne
* elementy ślizgowo/toczne – Tecom/System Plast lub równoważne
* łożyska – Tecom/System Plast Standard lub równoważne
* system podpór – stal 304/systemowe Tecom/System Plast lub równoważne
* smarowanie łańcucha
* stacja przygotowania lubrykacji
* rynny ociekowe
* instalacja odpływowa
* napędy – NORD/Bonfigniolli 0,37-0.55 kW lub równoważne
 | tak - opisać |  |
|  | **Układ sterowania (wymagana ilość – 1 kpl.)**Wymagane warunki wykonania:* szafa sterownicza – wymiary maksymalne: 600x800x250 mm (malowana proszkowo)
* falowniki – Danfoss/Omron lub równoważne
* sterownik – Siemens LOGO lub równoważne
* regulacja wydajności – potencjometr
* elementy elektryczne – Eaton Moeller lub równoważne
* korytka kablowe – FE/ZN5
* pulpit sterowniczy – Eaton/Moeller lub równoważne
* wyłączniki bezpieczeństwa – min 4szt. Moeller lub równoważne
* kaseta sterownicza – min 2szt Moeller lub równoważne
* czujniki sterujące – Baluff/SICK lub równoważne
 | tak - opisać |  |
| **Warunki gwarancji i serwisu** |
|  | Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia wraz z towarem stanowiącym przedmiot zamówienia instrukcji obsługi w języku polskim oraz pierwsze uruchomienie urządzenia. | **tak - podać** |  |
|  | Gwarancja min. 12 miesięcy**/Uwaga: Termin gwarancji stanowi kryterium oceny ofert/** | **tak - podać** |  |
| 1.
 | Wykonawca zapewnia Zamawiającemu autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny. | **tak - podać** |  |
|  | Wykonawca zapewnia Zamawiającemu bezpłatne szkolenie wstępne z obsługi urządzeń. | **tak - podać** |  |
| 1.
 | Wykonawca w okresie obowiązywania gwarancji wymieni urządzenia na nowe w przypadku stwierdzenia uszkodzenia niemożliwego do usunięcia, a niewynikającego z winy Zamawiającego. | **tak - podać** |  |
|  | Dane kontaktowe serwisu gwarancyjnego. | **Wymaga się podania** |  |

**W przypadku, gdy w rubryce „Parametr wymagany” wymagana jest odpowiedź TAK, Wykonawca jest zobowiązany do potwierdzenia jej w rubryce „Parametr oferowany”. Każda inna zostanie uznana za NIE, co spowoduje odrzucenie oferty. Oświadczamy, że oferowany - powyżej wyspecyfikowany - sprzęt jest kompletny i będzie po podpisaniu umowy gotów do pracy, bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi).**

Oświadczam, że podane informacje są prawdziwe, pod rygorem odpowiedzialności karnej z art. 233 §1. KK.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_. \_\_.2023 r.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(podpis Oferenta)

**Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

**OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ SKŁADAJĄCEGO OFERTĘ Z ZAMAWIAJĄCYM
I BRAKU KONFLIKTU INTERESÓW**

**I. PRZEDMIOT OFERTY**

Przedmiotem oferty jest **dostawa** **maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy) z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO),** zgodnie z zestawieniem parametrów wymaganych oraz w ilościach wskazanych w **Załączniku nr 2 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**, spełniająca wszystkie podane warunki udziału w postępowaniu.

**II. TREŚĆ OŚWIADCZENIA**

W imieniu składającego ofertę oświadczam, że jestem / nie jestem\*) powiązany kapitałowo i osobowo z Zamawiającym poprzez:

1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
5. pozostawanie z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Oświadczam, że podane informacje są prawdziwe, pod rygorem odpowiedzialności karnej z art. 233 §1. KK.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_. \_\_.2023 r.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(podpis Oferenta)

\*) niepotrzebne skreślić

**Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

**UMOWA**

**Nr U/… stanowiąca wynik postępowania ZP/01/11/2023 przeprowadzonego w trybie zasady konkurencyjności**

*(zgodnie z Załącznikiem nr 6: Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1 REGULAMINU WYBORU PRZEDSIĘWZIĘĆ DO OBJĘCIA WSPARCIEM Z PLANU ROZWOJOWEGO W TRYBIE KONKURSOWYM)*

**zawarta w Ruścu w dniu \_\_\_\_\_\_ r. pomiędzy:**

**PAMAPOL S. A.**

97-438 Rusiec; ul. Wieluńska 2

**NIP 8321761681**

reprezentowaną przez:

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

zwaną dalej Zamawiającym

a

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

/nazwa firmy/ imię i nazwisko właściciela, adres/

**PESEL** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **NIP** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **Urząd Skarbowy:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

wpisaną/ym do: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(podać rejestr i nr w rejestrze)

zwanym dalej Wykonawcą, w imieniu którego działa:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**§ 1**

1. Przedmiotem Umowy jest **dostawa maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy) z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO),** zgodnie z formularzem oferty z dnia \_\_\_\_\_\_\_\_ r., w opakowaniu fabrycznym, zgodnym z rodzajem i przeznaczeniem towaru. Szczegółowy opis wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia zawiera **Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023,** stanowiący integralną część niniejszej umowy.

Zamawiającym, płatnikiem i odbiorcą zamówienia jest:

* PAMAPOL S. A., 97-438 Rusiec; ul. Wieluńska 2.
1. Termin realizacji zamówienia:
* \_\_\_miesięcy od dnia zawarcia umowy.
1. Warunki umowy zgodne są z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w formularzu zapytania ofertowego ZP/01/11/2023 oraz treścią oferty Wykonawcy z dnia \_\_\_\_\_\_\_\_ r.

**§ 2**

1. Łączna cena dostawy, z podatkiem VAT, wynosi \_\_\_\_\_ PLN /słownie: \_\_\_\_\_ PLN
2. Podana w pkt. 1 cena dostawy obejmuje: wszelkie opłaty pośrednie i koszty związane z wykonaniem zamówienia i realizacją przyszłego świadczenia umownego (cena dostawy, koszt opakowania, transport krajowy i zagraniczny do miejsca przeznaczenia towaru, ubezpieczenie towaru za granicą i w kraju, koszty cła, wszystkie inne zobowiązania podane w ofercie).
3. Zamawiający wymaga stałości cen brutto na okres obowiązywania umowy.

**§ 3**

1. Płatność realizowana będzie przelewem na konto Wykonawcy, w terminie 30 dni od daty przekazania przez Wykonawcę faktury wraz z oryginałem protokołu zdawczo-odbiorczego dostawy potwierdzającego wykonanie przez Wykonawcę postanowień umowy dostawy.
2. Harmonogram płatności:

a) 30% - zaliczka nr 1, płatność 14 dni od daty podpisania Umowy

b) 60% - zaliczka nr 2, płatna najpóźniej na 10 dni przed wysyłką z fabryki (po pozytywnych testach FAT - Factory
Acceptance Test)

c) 10% - płatność końcowa (po pozytywnych testach SAT - Site Acceptance Test) i podpisaniu końcowego protokołu odbioru, płatność 30 dni od wystawienia faktury końcowej.

1. Faktura winna zawierać nr umowy/nr postępowania.
2. W przypadku przekroczenia terminu płatności Wykonawca ma prawo naliczyć odsetki ustawowe.
3. Płatność zostanie dokonana w formie przelewu na konto bankowe Wykonawcy.

**§ 4**

Zamówienie będzie realizowane w następujący sposób:

1. Wykonawca zobowiązuje się do postawienia towaru Zamawiającemu do dyspozycji w punkcie wydania:
* **………………… (wskazać adres punktu wydania).**

**§ 5**

1. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówień dodatkowych w wysokości do 50% wartości niniejszej umowy.

**§ 6**

1. Strony ustalają, że w razie niewykonania lub nienależytego wykonania umowy stosowane będą kary umowne w następujących przypadkach i wysokości:
2. Wykonawca jest zobowiązany do zapłacenia kary umownej w przypadku przekroczenia terminu realizacji z winy Wykonawcy, po upływie 1 tygodnia karencji, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,1% wartości zamówienia netto za każdy dzień roboczy opóźnienia. Kara umowna będzie płatna w terminie 45 dni od daty zgłoszenia żądania przez Zamawiającego. Odpowiedzialność Wykonawcy nie może przekroczyć łącznej kwoty równej 5% (pięć procent) ceny umownej. Kwota ta określa z góry maksymalną wysokość należnego odszkodowania.
3. W przypadku przekroczenia przez Zamawiającego terminu realizacji płatności oraz wysyłki zamówionych próbek butelek i zakrywek koniecznych do zaprojektowania i przetestowania przedmiotu dostawy, Wykonawca będzie miał prawo do proporcjonalnego przesunięcia terminu dostawy oraz naliczenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia netto za każdy dzień roboczy opóźnienia. Kara Umowna będzie płatna w terminie 45 dni od daty wezwania przez Wykonawcę.

**§ 7**

1. Zmiana niniejszej umowy, wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności.

**§ 8**

1. Zamawiający określa następujące okoliczności, które mogą powodować konieczność wprowadzenia zmian w treści zawartej umowy w stosunku do treści złożonej oferty:
* nie ulegnie pogorszeniu zamienność lub interoperacyjność usług zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
* nie pojawią się istotne niedogodności i zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
* wartość każdej kolejnej zmiany nie przekroczy 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
* konieczność zmiany spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.
1. Zmiany dopuszczone będą wyłącznie pod warunkiem złożenia wniosku o zmiany przez Wykonawcę i po akceptacji przez Zamawiającego.

**§ 9**

1. Oprócz przypadków określonych w K.C. Zamawiający może odstąpić od umowy w razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodujących,
że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym. W tym wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.
2. Odstąpienie od umowy w wypadku określonym w pkt. 1 powinno nastąpić w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach.

**§ 10**

1. Spory wynikłe na tle realizacji niniejszej umowy będą rozpatrywane przez właściwy sąd w Warszawie.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
3. Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach po 1 egzemplarzu dla każdej ze stron.

**Zamawiający Wykonawca**

**.................................................. .........................................................**

**Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

PROTOKÓŁ ODBIORU

spisany w dniu ............... w Ruścu

Strona przekazująca:

.......................................................................................................................................................

Strona odbierająca:

**PAMAPOL S. A.**

97-438 Rusiec; ul. Wieluńska 2

reprezentowana przez:

…………………………………………………………

…………………………………………………………

Niniejszy protokół potwierdza przekazanie użytkownikowi przedmiotu dostawy tj**. maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy)
z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO),** zgodnie z zestawieniem parametrów wymaganych,
w ilościach oraz charakteryzujących się jakością wskazaną w **Załączniku nr 2 Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**.

Przed przekazaniem dokonano:

* sprawdzenia kompletności przedmiotu dostawy zgodnie z zamówieniem,
* przekazania dokumentacji.

Dostawę przyjęto bez zastrzeżeń / z zastrzeżeniami opisanymi poniżej\*), co potwierdzono poniżej podpisami osób upoważnionych:

..........................................................................................................................................................................................

..........................................................................................................................................................................................

..........................................................................................................................................................................................

..........................................................................................................................................................................................

\*) niepotrzebne skreślić

Strona przekazująca: Strona odbierająca:

1. \*Niepotrzebne skreślić [↑](#footnote-ref-1)