**Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

Data oferty: …………………………………………………….

Termin ważności oferty\*: ………………………………………

\*Zamawiający wymaga minimum 30-dniowego terminu ważności oferty

Nazwa Oferenta: ………………………………………………………………………………………….….

Adres Oferenta: ……………………………………………………………………………………………….

Adres email Oferenta: ………………………………………………………………………………………..

Osoba do kontaktu: …………………………………………………………………………………………..

DO:

**PAMAPOL S. A.**

**97-438 Rusiec; ul. Wieluńska 2**

NIP 8321761681

**FORMULARZ OFERTOWY**

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr ZP/01/11/2023 z dnia 08.11.2023 r. skierowane przez   
Zamawiającego – PAMAPOL S. A., przedkładamy niniejszą ofertę dotyczącą **dostawy maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy) z Krajowego Planu Odbudowy   
i Zwiększania Odporności (KPO)**

**I. PRZEDMIOT OFERTY**

Przedmiotem oferty jest **dostawa maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy) z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO),** zgodnie z zestawieniem parametrów wymaganych oraz w ilościach wskazanych w **Załączniku nr 2 do Zapytania ofertowego nr** **ZP/01/11/2023**, spełniająca wszystkie podane warunki udziału w postępowaniu.

**II. KRYTERIA (wymienić jakie)**

* ***Pakiet Nr 1 – maszyna etykietująca (1 kpl.)***

1. Oferowana cena netto w zł za dostawę całego zamówienia (Pakietu Nr 1) zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023 „zestawienie parametrów wymaganych”: ……………………..zł.
2. Termin wykonania przedmiotu zamówienia od dnia zawarcia umowy (maksymalny dopuszczalny termin dostawy to   
   5 miesięcy): ……………………………………………… miesiące.
3. Okres gwarancji dla przedmiotu zamówienia od dnia odbioru przedmiotu zamówienia (minimalny dopuszczalny okres gwarancji to 12 miesięcy): …………………. miesięcy.

**III. INFORMACJA O ODDZIAŁYWANIU NA ŚRODOWISKO I KLIMAT PROCESU REALIZACJI DOSTAWY**

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

**IV.** Wszelkie opłaty pośrednie, koszty i odpowiedzialność związana z dostarczeniem przedmiotu dostawy do miejsca wskazanego przez Zamawiającego (tj. Pamapol S. A. ul. Wieluńska 2, 97-438 Rusiec) ponosi Zamawiający (PAMAPOL S.A ul. Wieluńska 2, 97-438 Rusiec)

**V. Termin płatności:**

* + 30 dni od daty otrzymania faktury

W przypadku przekroczenia terminu płatności Wykonawca:[[1]](#footnote-1)

* + nie przewiduje żadnych restrykcji
  + ma prawo naliczyć odsetki ustawowe
* Jeżeli nie zostanie wybrana żadna z powyższych opcji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca w przypadku przekroczenia terminu płatności naliczy odsetki ustawowe.

**VI.** Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z dokumentacją zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023 i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz, że otrzymaliśmy od Zamawiającego niezbędne informacje do przygotowania oferty.

**VII.** Oświadczamy, że wzór umowy stanowiący Załącznik Nr 4 Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023, został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na zaproponowanych warunkach.

**VIII** Oświadczamy, że Oferta nie zawiera/zawiera informacji\* stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów   
o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

* Jeżeli Wykonawca nie zakreśli żadnej z powyższych opcji, Zamawiający przyjmie, że Oferta nie zawiera informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa.
* Jeżeli Wykonawca zastrzeże, że Oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa, powinien załączyć wyjaśnienia. W przeciwnym wypadku, Zamawiający uzna, że informacje są jawne.

**IX.** Załącznikami do niniejszej oferty są:

1. Załącznik nr 2 – ZESTAWIENIE PARAMETRÓW WYMAGANYCH
2. Załącznik nr 3 – OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ SKŁADAJĄCEGO OFERTĘ Z ZAMAWIAJĄCYM I BRAKU KONFLIKTU INTERESÓW
3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Oświadczam, że podane informacje są prawdziwe, pod rygorem odpowiedzialności karnej z art. 233 §1. KK.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_. \_\_.2023 r.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(podpis Oferenta)

**Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

**ZESTAWIENIE PARAMETRÓW WYMAGANYCH**

**Pakiet Nr 1 – maszyna etykietująca (1 kpl.)**(Nazwa sprzętu)

Producent \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Nazwa zestawu / typ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Rok produkcji \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (sprzęt fabrycznie nowy)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L. p.** | **OPIS PARAMETRU** | **Parametr wymagany** | **Opis parametrów oferowanych** |
| **MASZYNA ETYKIETUJĄCA** | | | | |
|  | **Wydajność produkcyjna:** min6 000 pojemników/h | tak - opisać |  |
|  | **Wydajność nominalna:** max 6 500 pojemników/h | tak - opisać |  |
|  | **Maszyna wyposażona w:** min3 stacje do aplikacji etykiet samoprzylepnych na konstrukcji typu BOB CMB lub równoważnej, min prędkość 70m/min | tak - opisać |  |
|  | **Maszyna przystosowana do aplikacji:**  - samoprzylepnej etykiety dookólnej lub samoprzylepnej etykiety frontowej  - samoprzylepnej kontretykiety  - samoprzylepnej krawatki na pełnych pojemnikach cylindrycznych i kształtnych. | tak - opisać |  |
|  | **Parametry stacji etykietujących:**   * Długość etykiety (min - max): 30-130 mm * Wysokość etykiety (min - max): 20-195 mm * Średnica pojemnika (min - max): 50-120 mm * Wysokość pojemnika (min - max): 110-350 mm * Alternatywna wysokość pojemnika (min - max): 210-440 mm | tak - opisać |  |
|  | **Parametry maszyny:**   * Średnica maszyny: max 576 mm * Liczba talerzyków: max 6 * Podziałka maszyny: min 301,44 mm * Średnica gwiazd: min 384 mm | tak - opisać |  |
|  | **Zasilanie elektryczne:**   * Napięcie: 400V (+/-10 %) 3F + N + PE * Sterowanie: 24 V cc | tak - opisać |  |
|  | **Komponenty maszyny:**   * Części pneumatyczne: Smc lub równoważny * Falownik: B&R lub równoważny * Silniki: Rossi lub równoważne * PLC-HMI (Human-Machine Interface): PLC B&R z panelem 10’’ lub równoważny * Typ transportera: Transporter zamknięty (100x150 mm) * Kolor maszyny: RAL 9007 | tak - opisać |  |
|  | **Transfer butelek**   * ślimak rozdzielający, gwiazdy wprowadzające i wyprowadzające oraz centralna prowadnica wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na zużycie * możliwość szybkiej wymiany części formatowych bez użycia narzędzi i bez konieczności dokonywania regulacji. | tak - opisać |  |
|  | **Karuzela butelek:**   * Talerzyki butelek pokryte AISI304. * Regulacja wysokości górnej głowicy w zależności od różnych formatów pojemników przy wykorzystaniu motoreduktora. * Automatyczna regulacja dokonywana z poziomu panelu operatora. | tak - opisać |  |
|  | **Regulacja prędkości oraz sterowanie automatyczne:**   * Regulacja wydajności produkcyjnej w pełni zautomatyzowana i może być zmieniona zgodnie z przepływem pojemników na wejściu i wyjściu. * Ślimak z napędem elektronicznym (urządzenie zatrzymujące usytuowane na wejściu maszyny) zapewniający minimalne nagromadzanie pojemników wprowadzanych do maszyny. * Automatyczne urządzenie na wyjściu maszyny zatrzymuje ją w przypadku nadmiernego nagromadzenia pojemników. * Proces sterowany w całości za pomocą PLC. | tak - opisać |  |
|  | **System elektryczny**   * Maszyna zgodna z normami WE * Prąd sterujący 24V. | tak - opisać |  |
|  | **Konserwacja**   * Smarowanie ręczne za pomocą kalamitek umieszczonych na panelu * Osłony górnej karuzeli łatwo demontowane bez użycia narzędzi, co pozwala na łatwą kontrolę oraz konserwację gniazd. * Gniazda pojemników wyposażone w koło samonastawne, niewymagające konserwacji, pokryte technopolimerem. | tak - opisać |  |
|  | **W skład maszyny etykietującej wchodzą co najmniej:**   * PLC do sterowania maszyną * Wbudowana teleasysta do zdalnej pomocy * Panel z ekranem dotykowym do sterowania funkcjami maszyny, zainstalowany na ruchomym i obrotowym ergonomicznym ramieniu * Automatyczny system zmiany prędkości produkcji za pomocą falownika oraz czujników zainstalowanych na taśmach transportera. * Regulacja wysokości górnej głowicy w zależności od obsługiwanych formatów pojemnika za pomocą motoreduktora * Regulacje wykonywane w sposób automatyczny z panelu operatora * Osłony bezpieczeństwa zgodne z regulacjami EWG:   + Na przodzie maszyny: drzwi bezpieczeństwa mocowane na zawiasach   + Z tyłu maszyny: osłony zaokrąglone, gilotynowe z systemem prowadzenia góra/ dół   Osłony wykonane z przyciemnionego termoformowanego  poliwęglanu.  Osłony zabezpieczające unoszone za pomocą łańcucha   * Szafka elektryczna wbudowana w ramę nośną maszyny. * Przeniesienie napędu na gwiazdy oraz karuzelę centralną dzięki przekładniom wykonanym z materiału odpornego na zużycie o niskim współczynniku tarcia. * Przekładnie sterowane za pomocą silnika wyposażonego w elektroniczny przetwornik częstotliwości “FALOWNIK” * Ślimakowy system wyposażony w napęd z funkcją zatrzymania pojemników w fazie (in-phase). * Części formatowe z niezależną regulacją pomiędzy prowadnicą a ślimakiem * Konfiguracja maszyny zapewniająca liniowe wprowadzanie/wyprowadzanie (2 gwiazdy) * Rotacja talerzyków za pomocą silników krokowych * Przenoszenie napędu pomiędzy górnym talerzykiem i odpowiednim silnikiem za pomocą motoreduktora, niewymagającego konserwacji. * Rotacja talerzyków każdego programu rotacji modyfikowana z panelu głównego * System wymuszonej wentylacji gwarantujący bezpieczeństwo silników i utrzymania ich temperatury pod kontrolą. * Min 3 konstrukcje nośne BOB CMB do stacji aplikujących etykiety samoprzylepne * Konstrukcja rurowa ze stali nierdzewnej przymocowana wyłącznie do ramy maszyny, bez stosowania podpór sięgających do podłoża. * W skład każdej konstrukcji BOB wchodzą co najmniej:   + Elektronika i pneumatyka   + Prowadnice łożysk kulkowych z recyrkulacją kulek do regulacji promieniowej   + Regulacja wysokości za pomocą dwóch prowadnic pionowych   + Regulacje osi za pomocą gwintowanego prętu w wykonaniu z AISI 304 oraz numerycznego wskaźnika pozycji dla szybkich nastaw   + Stalowy przegub z dwiema osiami (z możliwością regulacji skoku i obrotu) zapewniający większą wytrzymałość * Min 3 stacje do aplikacji etykiet samoprzylepnych, prędkość 70m/min, w skład każdej z nich wchodzą:   + Silnik krokowy do napędzania i odwijania papierowego podkładu   + Silnik prądu stałego (DC) do przewijania podkładu papierowego   + Pojedynczy uchwyt roli   + Maksymalna średnica rolki: 400 mm z czujnikiem zbliżającego się końca rolki   + Maksymalna średnica nawoju: 260 mm z czujnikiem przepełnienia   + Jednostka wstępnego rozwijania z nieprzywierającymi rolkami   + Bufor ze sterowaniem elektronicznym w szerokim magazynku nadającym się do wszelkiego rodzaju etykiet   + Zespół ciągnięcia folii z systemem owijania w zakresie 180° oraz nieprzywierający wałek   + Ekran dotykowy 4,3” oraz obrotowy panel   + Przystosowanie do 4.0 Industry   + Przystosowanie do CFR21   + Przystosowanie do OPC UA   + Możliwość zapisania w pamięci stacji do 999 różnych formatów etykiet z automatycznym zapisywaniem kopii zapasowej   + Dostępność 36 języków   + Szybkowymienny czujnik do etykiet nietransparentnych   + Przewijarka papieru z mechanicznym systemem do szybkiej zmiany rolki   + Oprogramowanie do wykrywania zerwania podkładu papierowego * Minimum 1 kompletny zestaw części do obsługi 1 formatu kształtnego pojemnika plastikowego, w skład którego wchodzą:   + Uniwersalny ślimak wprowadzający Ø60-120mm   + Zestaw złożony z gwiazdy wprowadzającej/wyprowadzającej (1+1)   + Centralna prowadnica pojemników   + 6 talerzyków z systemem montażu typu Click-Clack * Minimum 1 stacja do wygładzania dookólnych papierowych etykiet samoprzylepnych, w skład której wchodzą: * System wykrywania brakującej etykiety (przeznaczony dla 3 różnych rodzajów etykiet) za pomocą kamery Smart lub równoważnej * System delikatnego odrzutu pojemników na ześlizg umieszczony na boku taśmy transportera. * Przystosowanie szafy sterującej do montażu klimatyzacji w przyszłości | tak - opisać |  |
|  | **Zespół transporterów płytkowych butelek (wymagana ilość – 1 kpl.)**  Wymagane warunki wykonania:   * konstrukcja - stal AISI304 szlifowana * szerokość - Br=105/600 mm * wysokość – H=1150 mm * prowadzenie łańcucha – ślizg PE/PE * łańcuch odcinków prostych – NGE/MX820FT K325 lub równoważny * łańcuch odcinków skrętnych – NGG/MX880FT TAB K325 lub równoważny * bandy boczne do etykieciarki – prowadnice płytowe PE lub równoważne * bandy boczne od etykieciarki – prowadnice płytowe PE lub równoważne * elementy ślizgowo/toczne – Tecom/System Plast lub równoważne * łożyska – Tecom/System Plast Standard lub równoważne * system podpór – stal 304/systemowe Tecom/System Plast lub równoważne * smarowanie łańcucha * stacja przygotowania lubrykacji * rynny ociekowe * instalacja odpływowa * napędy – NORD/Bonfigniolli 0,37-0.55 kW lub równoważne | tak - opisać |  |
|  | **Układ sterowania (wymagana ilość – 1 kpl.)**  Wymagane warunki wykonania:   * szafa sterownicza – wymiary maksymalne: 600x800x250 mm (malowana proszkowo) * falowniki – Danfoss/Omron lub równoważne * sterownik – Siemens LOGO lub równoważne * regulacja wydajności – potencjometr * elementy elektryczne – Eaton Moeller lub równoważne * korytka kablowe – FE/ZN5 * pulpit sterowniczy – Eaton/Moeller lub równoważne * wyłączniki bezpieczeństwa – min 4szt. Moeller lub równoważne * kaseta sterownicza – min 2szt Moeller lub równoważne * czujniki sterujące – Baluff/SICK lub równoważne | tak - opisać |  |
| **Warunki gwarancji i serwisu** | | | | |
|  | Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia wraz z towarem stanowiącym przedmiot zamówienia instrukcji obsługi w języku polskim oraz pierwsze uruchomienie urządzenia. | **tak - podać** |  |
|  | Gwarancja min. 12 miesięcy  **/Uwaga: Termin gwarancji stanowi kryterium oceny ofert/** | **tak - podać** |  |
|  | Wykonawca zapewnia Zamawiającemu autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny. | **tak - podać** |  |
|  | Wykonawca zapewnia Zamawiającemu bezpłatne szkolenie wstępne z obsługi urządzeń. | **tak - podać** |  |
|  | Wykonawca w okresie obowiązywania gwarancji wymieni urządzenia na nowe w przypadku stwierdzenia uszkodzenia niemożliwego do usunięcia, a niewynikającego z winy Zamawiającego. | **tak - podać** |  |
|  | Dane kontaktowe serwisu gwarancyjnego. | **Wymaga się podania** |  |

**W przypadku, gdy w rubryce „Parametr wymagany” wymagana jest odpowiedź TAK, Wykonawca jest zobowiązany do potwierdzenia jej w rubryce „Parametr oferowany”. Każda inna zostanie uznana za NIE, co spowoduje odrzucenie oferty. Oświadczamy, że oferowany - powyżej wyspecyfikowany - sprzęt jest kompletny i będzie po podpisaniu umowy gotów do pracy, bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi).**

Oświadczam, że podane informacje są prawdziwe, pod rygorem odpowiedzialności karnej z art. 233 §1. KK.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_. \_\_.2023 r.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(podpis Oferenta)

**Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

**OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ SKŁADAJĄCEGO OFERTĘ Z ZAMAWIAJĄCYM   
I BRAKU KONFLIKTU INTERESÓW**

**I. PRZEDMIOT OFERTY**

Przedmiotem oferty jest **dostawa** **maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy) z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO),** zgodnie z zestawieniem parametrów wymaganych oraz w ilościach wskazanych w **Załączniku nr 2 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**, spełniająca wszystkie podane warunki udziału w postępowaniu.

**II. TREŚĆ OŚWIADCZENIA**

W imieniu składającego ofertę oświadczam, że jestem / nie jestem\*) powiązany kapitałowo i osobowo z Zamawiającym poprzez:

1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
5. pozostawanie z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Oświadczam, że podane informacje są prawdziwe, pod rygorem odpowiedzialności karnej z art. 233 §1. KK.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_. \_\_.2023 r.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(podpis Oferenta)

\*) niepotrzebne skreślić

**Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

**UMOWA**

**Nr U/… stanowiąca wynik postępowania ZP/01/11/2023 przeprowadzonego w trybie zasady konkurencyjności**

*(zgodnie z Załącznikiem nr 6: Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1 REGULAMINU WYBORU PRZEDSIĘWZIĘĆ DO OBJĘCIA WSPARCIEM Z PLANU ROZWOJOWEGO W TRYBIE KONKURSOWYM)*

**zawarta w Ruścu w dniu \_\_\_\_\_\_ r. pomiędzy:**

**PAMAPOL S. A.**

97-438 Rusiec; ul. Wieluńska 2

**NIP 8321761681**

reprezentowaną przez:

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

zwaną dalej Zamawiającym

a

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

/nazwa firmy/ imię i nazwisko właściciela, adres/

**PESEL** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **NIP** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **Urząd Skarbowy:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

wpisaną/ym do: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(podać rejestr i nr w rejestrze)

zwanym dalej Wykonawcą, w imieniu którego działa:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**§ 1**

1. Przedmiotem Umowy jest **dostawa maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy) z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO),** zgodnie z formularzem oferty z dnia \_\_\_\_\_\_\_\_ r., w opakowaniu fabrycznym, zgodnym z rodzajem i przeznaczeniem towaru. Szczegółowy opis wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia zawiera **Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023,** stanowiący integralną część niniejszej umowy.

Zamawiającym, płatnikiem i odbiorcą zamówienia jest:

* PAMAPOL S. A., 97-438 Rusiec; ul. Wieluńska 2.

1. Termin realizacji zamówienia:

* \_\_\_miesięcy od dnia zawarcia umowy.

1. Warunki umowy zgodne są z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w formularzu zapytania ofertowego ZP/01/11/2023 oraz treścią oferty Wykonawcy z dnia \_\_\_\_\_\_\_\_ r.

**§ 2**

1. Łączna cena dostawy, z podatkiem VAT, wynosi \_\_\_\_\_ PLN /słownie: \_\_\_\_\_ PLN
2. Podana w pkt. 1 cena dostawy obejmuje: wszelkie opłaty pośrednie i koszty związane z wykonaniem zamówienia i realizacją przyszłego świadczenia umownego (cena dostawy, koszt opakowania, transport krajowy i zagraniczny do miejsca przeznaczenia towaru, ubezpieczenie towaru za granicą i w kraju, koszty cła, wszystkie inne zobowiązania podane w ofercie).
3. Zamawiający wymaga stałości cen brutto na okres obowiązywania umowy.

**§ 3**

1. Płatność realizowana będzie przelewem na konto Wykonawcy, w terminie 30 dni od daty przekazania przez Wykonawcę faktury wraz z oryginałem protokołu zdawczo-odbiorczego dostawy potwierdzającego wykonanie przez Wykonawcę postanowień umowy dostawy.
2. Harmonogram płatności:

a) 30% - zaliczka nr 1, płatność 14 dni od daty podpisania Umowy

b) 60% - zaliczka nr 2, płatna najpóźniej na 10 dni przed wysyłką z fabryki (po pozytywnych testach FAT - Factory   
Acceptance Test)

c) 10% - płatność końcowa (po pozytywnych testach SAT - Site Acceptance Test) i podpisaniu końcowego protokołu odbioru, płatność 30 dni od wystawienia faktury końcowej.

1. Faktura winna zawierać nr umowy/nr postępowania.
2. W przypadku przekroczenia terminu płatności Wykonawca ma prawo naliczyć odsetki ustawowe.
3. Płatność zostanie dokonana w formie przelewu na konto bankowe Wykonawcy.

**§ 4**

Zamówienie będzie realizowane w następujący sposób:

1. Wykonawca zobowiązuje się do postawienia towaru Zamawiającemu do dyspozycji w punkcie wydania:

* **………………… (wskazać adres punktu wydania).**

**§ 5**

1. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówień dodatkowych w wysokości do 50% wartości niniejszej umowy.

**§ 6**

1. Strony ustalają, że w razie niewykonania lub nienależytego wykonania umowy stosowane będą kary umowne w następujących przypadkach i wysokości:
2. Wykonawca jest zobowiązany do zapłacenia kary umownej w przypadku przekroczenia terminu realizacji z winy Wykonawcy, po upływie 1 tygodnia karencji, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,1% wartości zamówienia netto za każdy dzień roboczy opóźnienia. Kara umowna będzie płatna w terminie 45 dni od daty zgłoszenia żądania przez Zamawiającego. Odpowiedzialność Wykonawcy nie może przekroczyć łącznej kwoty równej 5% (pięć procent) ceny umownej. Kwota ta określa z góry maksymalną wysokość należnego odszkodowania.
3. W przypadku przekroczenia przez Zamawiającego terminu realizacji płatności oraz wysyłki zamówionych próbek butelek i zakrywek koniecznych do zaprojektowania i przetestowania przedmiotu dostawy, Wykonawca będzie miał prawo do proporcjonalnego przesunięcia terminu dostawy oraz naliczenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia netto za każdy dzień roboczy opóźnienia. Kara Umowna będzie płatna w terminie 45 dni od daty wezwania przez Wykonawcę.

**§ 7**

1. Zmiana niniejszej umowy, wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności.

**§ 8**

1. Zamawiający określa następujące okoliczności, które mogą powodować konieczność wprowadzenia zmian w treści zawartej umowy w stosunku do treści złożonej oferty:

* nie ulegnie pogorszeniu zamienność lub interoperacyjność usług zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
* nie pojawią się istotne niedogodności i zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
* wartość każdej kolejnej zmiany nie przekroczy 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
* konieczność zmiany spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.

1. Zmiany dopuszczone będą wyłącznie pod warunkiem złożenia wniosku o zmiany przez Wykonawcę i po akceptacji przez Zamawiającego.

**§ 9**

1. Oprócz przypadków określonych w K.C. Zamawiający może odstąpić od umowy w razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodujących,   
   że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym. W tym wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.
2. Odstąpienie od umowy w wypadku określonym w pkt. 1 powinno nastąpić w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach.

**§ 10**

1. Spory wynikłe na tle realizacji niniejszej umowy będą rozpatrywane przez właściwy sąd w Warszawie.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
3. Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach po 1 egzemplarzu dla każdej ze stron.

**Zamawiający Wykonawca**

**.................................................. .........................................................**

**Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**

PROTOKÓŁ ODBIORU

spisany w dniu ............... w Ruścu

Strona przekazująca:

.......................................................................................................................................................

Strona odbierająca:

**PAMAPOL S. A.**

97-438 Rusiec; ul. Wieluńska 2

reprezentowana przez:

…………………………………………………………

…………………………………………………………

Niniejszy protokół potwierdza przekazanie użytkownikowi przedmiotu dostawy tj**. maszyny etykietującej dla potrzeb realizacji projektu obejmującego przedsięwzięcia związane z robotyzacją, sztuczną inteligencją lub cyfryzacją procesów, technologii, produktów lub usług, realizowanego w ramach inwestycji A2.1.1 (tryb konkursowy)   
z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO),** zgodnie z zestawieniem parametrów wymaganych,   
w ilościach oraz charakteryzujących się jakością wskazaną w **Załączniku nr 2 Zapytania ofertowego nr ZP/01/11/2023**.

Przed przekazaniem dokonano:

* sprawdzenia kompletności przedmiotu dostawy zgodnie z zamówieniem,
* przekazania dokumentacji.

Dostawę przyjęto bez zastrzeżeń / z zastrzeżeniami opisanymi poniżej\*), co potwierdzono poniżej podpisami osób upoważnionych:

..........................................................................................................................................................................................

..........................................................................................................................................................................................

..........................................................................................................................................................................................

..........................................................................................................................................................................................

\*) niepotrzebne skreślić

Strona przekazująca: Strona odbierająca:

1. \*Niepotrzebne skreślić [↑](#footnote-ref-1)